

A7

①9 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES



PATENTAMT

⑫

## Gebrauchsmuster

U 1

- (11) Rollennummer 6 94 11 212.6
- (51) Hauptklasse 8010 27/08
- (22) Anmeldetag 13.07.94
- (47) Eintragungstag 01.09.94
- (43) Bekanntmachung  
im Patentblatt 13.10.94
- (54) Bezeichnung des Gegenstandes  
Flüssigkeitsfilter
- (73) Name und Wohnsitz des Inhabers  
Ing. Walter Hengst GmbH & Co KG, 48147 Münster,  
DE
- (74) Name und Wohnsitz des Vertreters  
Schulze Horn, S., Dipl.-Ing. M.Sc., 48147  
Münster; Nehls, H., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte,  
25469 Halstenbek

14.07.94

Beschreibung:

Flüssigkeitsfilter

Die Erfindung betrifft ein Flüssigkeitsfilter, insbesondere für Öl oder Kraftstoff einer Brennkraftmaschine, wobei das Flüssigkeitsfilter ein Filtergehäuse mit mindestens je einem Flüssigkeitszulauf- und Flüssigkeitsrücklaufkanal, einen das Filtergehäuse flüssigkeitsdicht verschließenden, lösbaren Deckel und einen aus dem Filtergehäuse entnehmbaren, einzeln austauschbaren Filtereinsatz umfaßt und wobei das Flüssigkeitsfilter anstelle eines nur komplett austauschbaren Anschraub-Wechselfilters dichtend mit einem Filteranschlußflansch, z.B. einer Brennkraftmaschine, verschraubbar ist.

Anschraub-Wechselfilter sind bekannt und verbreitet und werden seit vielen Jahren insbesondere an den Brennkraftmaschinen von Kraftfahrzeugen eingesetzt. Als nachteilig hat sich bei diesen Anschraub-Wechselfiltern herausgestellt, daß bei jedem Austausch der vollständige Wechselfilter entsorgt werden muß, was zu erheblichen Müllmengen und einer großen Materialverschwendung führt.

Zur Verminderung dieser Nachteile sind bereits unterschiedliche Flüssigkeitsfilter für eine Um- oder Nachrüstung als Ersatz für herkömmliche Anschraub-Wechselfilter vorgeschlagen worden, bei denen nur noch ein Filtereinsatz ausgetauscht wird und der übrige Teil des Flüssigkeitsfilters weiterverwendbar ist.

9411212

14.07.94

Ein erster Flüssigkeitsfilter der eingangs genannten Art ist aus der DE 40 36 191 A1 bekannt. Bei diesem bekannten Filter wird für einen Filtereinsatzwechsel zunächst das komplette Filter von der zugehörigen Brennkraftmaschine abgeschraubt. Anschließend kann das Filtergehäuse geöffnet und die verbrauchte Filterpatrone entnommen und durch eine frische Filterpatrone ersetzt werden. Danach wird das Filtergehäuse wieder zusammengebaut bzw. geschlossen und dann wieder an die Brennkraftmaschine angeschraubt. Zur Verbindung dieses Filters mit der Brennkraftmaschine weist das Filtergehäuse eine stirnseitige Kopfplatte auf, die einstückig mit einem zentralen Dorn mit Innengewinde ausgeführt ist. Dieser Dorn mit Innengewinde ist auf ein passendes Anschlußelement mit Außengewinde an der Brennkraftmaschine aufschraubbar, wobei zugleich die benötigten Strömungsverbindungen zwischen Brennkraftmaschine und Filter unter Abdichtung nach außen hergestellt werden.

Als nachteilig wird bei diesem bekannten Filter angesehen, daß für den Wechsel der Filterpatrone ein großer Demontage- und Montageaufwand erforderlich ist, was zu einem hohen Zeitaufwand und zu einem erhöhten Risiko von Montagefehlern führt.

Ein weiterer Flüssigkeitsfilter der eingangs genannten Art ist aus der DE 42 01 041 A1 bekannt. Bei diesem Filter ist ein Filtergehäuse vorgesehen, das einstückig mit einer stirnseitigen Wandung und einem in dieser zentral angeordneten, in das Innere des Filters ragenden rohrförmigen Stutzen mit Innengewinde ausgeführt ist. An seinem anderen Ende ist das Filtergehäuse mittels eines Schraubdeckels verschließbar, wobei der Schraubdeckel zum Zweck eines Wechsels des Filtereinsatzes vom Filtergehäuse abschraubbar ist. Das Filtergehäuse kann dabei am Motorblock der Brennkraftmaschine verbleiben.

9411212

140794

Schließlich ist aus der DE 42 40 656 A1 ein Filter bekannt, der ebenfalls eine stirnseitige Grundplatte mit einem einstückig damit ausgeführten, nach innen in das Filtergehäuse weisenden Ansatz mit Innengewinde aufweist. Auch hier ist ein Deckel des Filtergehäuses zum Zweck eines Wechsels des Filtereinsatzes abschraubbar ausgeführt. Weiterhin ist bei diesem bekannten Filter im Mittelpunkt des Deckels eine Ablassschraube vorgesehen, die dazu dient, vor einem Filtereinsatzwechsel das Filtergehäuse zu entleeren. Dieses Entleeren funktioniert nachteilig aber nur, wenn der Filter "hängend" eingebaut ist, d.h. mit im wesentlichen vertikaler Längsachse und nach unten weisendem Deckel. Bei waagerechter Einbaulage beispielsweise kann das Filtergehäuse durch eine derartige Ablassschraube höchstens bis etwa zur Hälfte entleert werden.

Weiterhin haben alle zuvor erläuterten bekannten Filter den Nachteil, daß ihre Endstellung in Umfangsrichtung gesehen im angeschraubten Zustand völlig zufällig ist, da sie allein durch die relative Lage der Gewindegänge von Innen- und Außengewinde der Anschraubverbindung bestimmt wird. Dadurch sind z.B. keine Filtergehäuse verwendbar, die auf ihrem Umfang mit einer Ablassöffnung zur Entleerung des Filtergehäuses ausgestattet sind, da nicht gewährleistet werden kann, daß im angeschraubten Zustand des Filters die Ablassöffnung bei waagerechter oder annähernd waagerechter Anordnung des Filters auch tatsächlich nach unten oder wenigstens annähernd nach unten weist.

Schließlich ist noch als Nachteil anzusehen, daß bei allen bekannten Filtern der eingangs genannten Art, bei denen das Filtergehäuse insgesamt zum Verschrauben mit dem Filteranschlußflansch verdreht werden muß, der zwischen Filtergehäuse und Filteranschlußflansch angeordnete Dichtring erheblichen Beanspruchungen in Umfangsrich-

9411212

14.07.94

tung ausgesetzt wird. Auch bei sorgfältiger Montage und vorherigem Einölen oder Einfetten des Dichtringes kann es leicht dazu kommen, daß der Dichtring beim Anschrauben des Filtergehäuses verzerrt oder aus seiner vorgesehenen Lage verschoben wird, was ein relativ großes Risiko von Undichtigkeiten mit sich bringt, die entweder durch nicht korrekte Lage des Dichtringes oder durch dessen Beschädigung beim Anschraubvorgang entstehen.

Es stellt sich daher die Aufgabe, einen Flüssigkeitsfilter der eingangs genannten Art zu schaffen, der die vorangehend aufgeführten Nachteile vermeidet und bei dem eine in Umfangsrichtung betrachtet frei wählbare Positionierung im angeschraubten Zustand gewährleistet ist und bei dem die Gefahr von Undichtigkeiten vermindert ist.

Die Lösung dieser Aufgabe gelingt erfindungsgemäß durch ein Flüssigkeitsfilter der eingangs genannten Art, welches dadurch gekennzeichnet ist, daß zentral in der im montierten Zustand dem Filteranschlußflansch zugewandten Stirnwand des Filtergehäuses eine hohle, einen axialen Flüssigkeitskanal bildende Befestigungsschraube angeordnet ist, die relativ zum Filtergehäuse verdrehbar ist.

Durch die erfindungsgemäß vorgesehene verdrehbare Anordnung der Befestigungsschraube wird erreicht, daß für das Verbinden des Filtergehäuses mit den zugehörigen Filteranschlußflansch nur noch die Befestigungsschraube gedreht werden muß, nicht aber das Filtergehäuse selbst. Hierdurch kann das Filtergehäuse in jede gewünschte Position in Umfangsrichtung gebracht werden und in dieser gewünschten, z.B. aus betrieblichen Gründen vorteilhaften oder erforderlichen Lage fixiert werden. Da hierbei die Dichtung zwischen Filteranschlußflansch und Filtergehäuse in Umfangsrichtung nicht belastet wird, sind Undichtigkeiten in Folge unrichtiger Lage der Dichtung oder vorzeitiger Beschädigung während des Anbringens des

9411212

14.07.94

Filtergehäuses am Filteranschlußflansch praktisch abgeschlossen.

Zur Vereinfachung der Anbringung des Flüssigkeitsfilters am Filteranschlußflansch ist bevorzugt vorgesehen, daß die Befestigungsschraube unverlierbar in der Stirnwand des Filtergehäuses gehalten ist. Hierdurch kann auch bei "hängendem" Einbau des Flüssigkeitsfilters die Anbringung des Filtergehäuses ohne Schwierigkeiten erfolgen, da es genügt, außen das Filtergehäuse zu halten und dann die in der Stirnwand des Filtergehäuses gehaltene Befestigungsschraube zu verdrehen.

Um gängige Schraubwerkzeuge für die Anbringung des Flüssigkeitsfilters benutzen zu können, ist bevorzugt vorgesehen, daß die Befestigungsschraube an ihrem zum Deckel weisenden Ende einen Innen- und/oder Außenmehrkant als Schraubwerkzeugansatz aufweist. Die Benutzung von Spezialwerkzeugen, wie z.B. Bandschlüsseln oder Schraubenschlüsseln in extremen Größen, wird dadurch vermieden.

Weiterhin ist bevorzugt vorgesehen, daß radial außen in der dem Filteranschlußflansch zugewandten Fläche der Stirnwand des Filtergehäuses eine Ringnut zur Aufnahme eines Dichtringes vorgesehen ist, wobei in entspanntem Zustand des Dichtringes dieser in Axialrichtung des Filtergehäuses aus der Nut vorsteht und wobei in montiertem Zustand des Flüssigkeitsfilters der Dichtring unter elastischer Verformung vollständig innerhalb der Ringnut liegt. Hiermit wird erreicht, daß die einander zugewandten Flächen von Filteranschlußflansch und Stirnwand des Filtergehäuses im fest verschraubten Zustand der Befestigungsschraube unmittelbar aufeinanderliegen, so daß eine hohe Sicherheit gegen ein ungewolltes Losdrehen des Filtergehäuses bzw. der Befestigungsschraube erreicht wird. Zugleich wird der Dichtring mechanisch entlastet, so daß dieser eine höhere Lebensdauer erreicht, ohne daß die

9411212

14.07.94

Sicherheit seiner Dichtwirkung beeinträchtigt wird.

Eine weitere bevorzugte Ausgestaltung des Flüssigkeitsfilters ist dadurch gekennzeichnet, daß umfangsseitig im Filtergehäuse und/oder umfangs- oder stirnseitig im Deckel eine im Betrieb verschlossene, bedarfsweise freigegebene Flüssigkeitsablaßöffnung zur Entleerung des Filtergehäuses vorgesehen ist. Aufgrund der weiter oben erläuterten freien Positionierbarkeit des Filtergehäuses in seiner Umfangsrichtung kann ohne weiteres eine umfangsseitig im Filtergehäuse vorgesehene Flüssigkeitsablaßöffnung so positioniert werden, daß sie im montiertem Zustand des Filtergehäuses nach unten weist, um bei Öffnung der Flüssigkeitsablaßöffnung eine praktisch vollständige Entleerung des Filtergehäuses zu gewährleisten. Hierdurch wird ein unkontrollierter Flüssigkeitsaustritt, z.B. von Öl oder Kraftstoff, bei einem Filtereinsatzwechsel vermieden. Außerdem enthält der entnommene Filtereinsatz nur noch sehr geringe Restmengen an Flüssigkeit, wodurch auch hier ein weiterer Beitrag zur Entlastung der Umwelt geleistet wird. Die gleichen Vorteile ergeben sich bei einem Filtergehäuse, das in Vertikalrichtung angeordnet ist, wobei dann der Deckel nach unten weist, so daß durch die im Deckel vorgesehene Flüssigkeitsablaßöffnung eine vollständige Entleerung des Filtergehäuses möglich ist.

Bevorzugt ist die Flüssigkeitsablaßöffnung durch eine mittels einer lösbaren Schraube verschlossene Durchbrechung oder Gewindebohrung gebildet, wodurch eine einfache Herstellung des Filters und eine einfache Bedienung gewährleistet werden.

Um ein Leerlaufen des Filters bei Nichtbetrieb, z.B. bei Stillstand einer zugehörigen Brennkraftmaschine, zu verhindern und um zu vermeiden, daß bei geöffnetem Filtergehäuse gefilterte Flüssigkeit z.B. Öl aus einer Brenn-

9411212

14.07.94

kraftmaschine, nach außen austritt, wird vorgeschlagen, daß in dem axialen Flüssigkeitskanal in der Befestigungsschraube, d.h. auf der Reinseite, ein Rücklaufsperrventil angeordnet ist.

Zur Erzielung des gleichen doppelten Zwecks, hier aber auf der Rohseite, ist an der Stirnwand des Filtergehäuses filtergehäuseseitig eine Rücklaufsperrmembran vorgesehen, die zwischen Zulaufkanal und Filtereinsatz im Strömungsweg der zu filternden Flüssigkeit liegt.

Bevorzugt ist die Rücklaufsperrmembran flexibel und kreisringförmig ausgebildet und an ihrem radial inneren Rand zwischen der Stirnwand und einem an der Befestigungsschraube vorgesehenen Bund gehalten. Hierdurch wird eine einfache Herstellung der Rücklaufsperrmembran und eine mit geringem Aufwand ausführbare Halterung der Rücklaufsperrmembran erreicht.

Eine weitere Ausgestaltung des Flüssigkeitsfilters sieht vor, daß die Befestigungsschraube zumindest über einen Teil der axialen Länge des Filtergehäuses in dieses hineinragt und auf ihrem Außenumfang Stützglieder für eine Faltenabstützung am Innenumfang eines im Filtergehäuse als Filtereinsatz angeordneten hohlzylindrischen, zickzackförmig gefalteten Sternfiltereinsatzes aufweist. Hierdurch wird erreicht, daß der Filtereinsatz auch bei hohen Druckdifferenzen zwischen der Rohseite und der Reinseite nicht kollabiert. Dabei ist zweckmäßig die Befestigungsschraube mit einer relativ großen axialen Länge ausgeführt, so daß der Zugang zu dem an ihrem freien Ende vorgesehenen Schraubwerkzeugansatz erleichtert ist.

Um auch den Bereich des Innenumfanges des Filtereinsatzes abstützen zu können, der nicht im Bereich der Befestigungsschraube liegt, wird vorgeschlagen, daß der

9411212



14.07.94

Deckel mit einem mit der Befestigungsschraube fluchten- den Stützkörper für eine Faltenabstützung am Innenumfang eines im Filtergehäuse als Filtereinsatz angeordneten hohlzylindrischen, zickzack-förmig gefalteten Sternfil- tereinsatzes verbunden oder einstückig ausgeführt ist.

Eine Weiterbildung der zuletzt erläuterten Ausführung des Flüssigkeitsfilters schlägt vor, daß in dem Stütz- körper ein Bypass-Ventil vorgesehen ist, durch welches bei Überschreiten einer vorgebbaren Druckdifferenz zwi- schen Rohseite und Reinseite des Flüssigkeitsfilters ein unmittelbarer Strömungsweg von der Rohseite zur Reinsei- te unter Umgehung des Filtereinsatzes freigebbar ist. Auf diese Weise wird sichergestellt, daß zumindest noch ein Flüssigkeitsdurchtritt durch den Filter möglich ist, wenn der Filtereinsatz undurchlässig geworden ist, um beispielsweise die Kraftstoff- oder Schmierölversorgung einer Brennkraftmaschine weiter zu ermöglichen.

Um im zuletzt beschriebenen Betriebsfall zumindest eine gewisse Filterung der durch den Filter strömenden Flüs- sigkeit zu gewährleisten, wird vorgeschlagen, daß im Ver- lauf des unmittelbaren Strömungsweges von der Rohseite zur Reinseite des Filters ein Bypass-Filterelement ange- ordnet ist. Hierdurch werden zumindest grobe Verunrein- gungen der durch den Filter strömenden Flüssigkeit noch abgefangen, wodurch unter Umständen größere Schäden an einer zugehörigen Brennkraftmaschine vermieden werden können.

Zur Erleichterung des Auswechselns des Filtereinsatzes wird vorgeschlagen, daß der Deckel und der Filtereinsatz mit miteinander in Eingriff bringbaren Rastverbindungs- mitteln ausgestattet sind, derart, daß bei einem Abneh- men des Deckels vom Filtergehäuse der Filtereinsatz vom Deckel aus dem Gehäuse heraus mitgenommen wird. Nach dem Herausnehmen des Filtereinsatzes aus dem Filtergehäuse

9411212

14.07.94

mittels Lösen des Deckels kann dann problemlos die Rastverbindung zwischen Filtereinsatz und Deckel gelöst werden und es kann dann ein frischer Filtereinsatz mit dem Deckel verrastet und anschließend in umgekehrter Weise wieder in das Filtergehäuse eingebaut werden, indem der Deckel mit dem Filtergehäuse wieder verbunden wird, beispielsweise verschraubt wird.

Weiterhin ist bevorzugt vorgesehen, daß auch der Stützkörper mit dem Deckel klemmend oder rastend verbunden ist und daß auch das in dem Stützkörper gegebenenfalls vorgesehene Bypass-Ventil als mit dem Stützkörper verbindbare, bevorzugt verrastbare Baueinheit ausgeführt ist. Zusätzlich kann auch das gegebenenfalls vorgesehene Bypass-Filterelement schon an dem Deckel gehalten sein, so daß eine große Baueinheit, bestehend aus Deckel, Stützkörper, Bypass-Ventil, Bypass-Filterelement und Filtereinsatz gebildet werden kann. Dies vereinfacht die Montage und Wartung des erfindungsgemäßen Flüssigkeitsfilters erheblich.

In vielen Fällen ist es sinnvoll oder erforderlich, die zu filternde Flüssigkeit auch zu kühlen oder zu erwärmen, wozu neben dem Filter ein Wärmetauscher vorzusehen ist. Hier bietet das erfindungsgemäße Flüssigkeitsfilter die Möglichkeit einer integrierten Ausbildung des Wärmetauschers.

Eine erste diesbezügliche Lösung schlägt vor, daß das Filtergehäuse Flüssigkeitskanäle und einen Anschlußflansch für einen von der zu filternden oder gefilterten Flüssigkeit durchströmabaren, in Radialrichtung des Filtergehäuses weisend an dieses anzufanschenden Wärmetauscher aufweist. In Verbindung mit der oben erläuterten freien Positionierbarkeit des Filtergehäuses in seiner Umfangsrichtung bietet sich so die Möglichkeit, auch den Wärmetauscher an einer beliebigen, den Einbaugegeben-

9411212

14.07.94

heiten entsprechenden Position in Umfangsrichtung des Flüssigkeitsfilters anzuordnen. Hierdurch können auch bei beengten Verhältnissen, wie sie z.B. häufig im Motorraum bei Kraftfahrzeugen auftreten, unter guter Raumnutzung Wärmetauscher und Flüssigkeitsfilter kombiniert werden.

Eine alternative Lösung hinsichtlich des Wärmetauschers schlägt vor, daß das Filtergehäuse einstückig mit einem in dessen Radialrichtung weisenden Wärmetauschergehäuse zur Aufnahme eines von der zu filternden oder gefilterten Flüssigkeit durchströmbaren Wärmetauschers ausgebildet ist. Bei dieser Ausführung kann dann der Wärmetauscher in das einstückig am Filtergehäuse ausgebildete Wärmetauschergehäuse eingesetzt werden. Zur Abdichtung ist dann zweckmäßig ein separater, das Wärmetauschergehäuse verschließender Deckel oder ein mit dem Wärmetauscher verbundener oder einstückiger Deckelteil vorgesehen. Auch hier besteht der Vorteil, daß das Wärmetauschergehäuse in eine beliebige Richtung weisend durch Verdrehen des Filtergehäuses relativ zum Filteranschlußflansch positionierbar ist.

Das Filtergehäuse ist bevorzugt ein Leichtmetall-Druckgußteil, z.B. aus einer Aluminium- oder Magnesiumlegierung. Der zum Verschließen des Filtergehäuses dienende Deckel kann wahlweise ein Kunststoff-Spritzgußteil oder ebenfalls ein Leichtmetall-Druckgußteil sein. Die Befestigungsschraube ist aufgrund der von dieser aufzunehmenden mechanischen Belastungen vorzugsweise ein Stahlteil, das spanabhebend bearbeitet ist. Die verschiedenen Dichtringe sowie die Rücklaufsperrmembran sind, wie üblich, bevorzugt Elastomerteile. Der Stützkörper und das mit diesem gegebenenfalls integriert ausgebildete Bypass-Ventil sind bevorzugt ebenfalls Kunststoff-Spritzgußteile. Dies gilt auch für das in der Befestigungsschraube gegebenenfalls vorgesehene Rücklaufsperrventil. Der Filter-

9411212

einsatz besteht vorteilhaft, wie schon zuvor erwähnt, aus Materialien, die eine vollständige thermische Verwertung nach Gebrauch erlauben, z.B. aus Filterpapier für den Filterkörper und Kunststoff, z.B. Polyamid, für die Stirnscheiben und Filz oder Gummi für die Dichtungen an den Stirnscheiben.

Ausführungsbeispiele der Erfindung werden im folgenden anhand einer Zeichnung erläutert. Die Figuren der Zeichnung zeigen:

Figur 1 einen Flüssigkeitsfilter im Längsschnitt in einer horizontalen Einbaulage,

Figur 2 einen Flüssigkeitsfilter in einer vertikalen, hängenden Einbaulage,

Figur 3 das Flüssigkeitsfilter aus Figur 2 mit einem zusätzlichen Bypass-Filterelement,

Figur 4 das Flüssigkeitsfilter gemäß Figur 2 mit einem zusätzlich angeflanschten Wärmetauscher und

Figur 5 eine zweite Ausführung des Flüssigkeitsfilters mit einem Wärmetauscher.

Figur 1 der Zeichnung zeigt als erstes Ausführungsbeispiel eines Flüssigkeitsfilters 1 eine Ausführung für einen waagerechten oder liegenden Einbau, d.h. mit einer im wesentlichen horizontal verlaufenden Längsachse 10. Das Flüssigkeitsfilter 1 besitzt ein im wesentlichen becherförmiges Filtergehäuse 2, das durch eine Stirnwand 20 und eine Umfangswand 24, vorzugsweise als Leichtmetall Druckgußteil, gebildet ist. An ihrer nach außen, d.h. in der Zeichnung nach links weisenden Seite trägt die Stirnwand 20 eine Ringnut 21, in welcher ein Dichterring 22 aus einem Elastomer angeordnet ist. In Radial-

richtung nach innen folgt ein Zulaufkanal 23, wobei üblicherweise mehrere derartige Zulaufkanäle 23 über den Umfang der Stirnwand 20 verteilt vorgesehen sind. Im Zentrum der Stirnwand 20 ist eine zentrale Befestigungsschraube 3 verdrehbar angeordnet, die mit einem Innengewinde 30 ausgebildet ist. Mittels eines Bundes 33 ist die Befestigungsschraube 3 innen an der Stirnwand 20 abgestützt.

Im linken Teil der Figur 1 ist ein Filteranschlußflansch 7 erkennbar, der beispielsweise Teil des Motorblocks einer Brennkraftmaschine ist. Im oberen Teil des Filteranschlußflansches 7 liegt ein Zulaufkanal 73, durch welchen zu filternde Flüssigkeit zum Zulaufkanal 23 innerhalb der Stirnwand 20 des Flüssigkeitsfilters 1 gelangt. Unterhalb des Zulaufkanals 73 ist ein Rücklaufkanal 74 erkennbar, der durch einen aus der Fläche des Filteranschlußflansches 7 vorragenden Gewindestutzen 70 mit einem Außengewinde verläuft. Auf den Gewindestutzen 70 ist die Befestigungsschraube 3 aufgeschraubt, wodurch das Filtergehäuse 2 mit seiner Stirnwand 20 und dem Dichtring 22 an den Filteranschlußflansch 7 dichtend angepreßt wird.

Um die Befestigungsschraube 3 unverlierbar in der Stirnwand 20 des Filtergehäuses 2 zu halten, ohne ihre Verdrehbarkeit zu behindern, ist die Befestigungsschraube 3 außenseitig mit einem Bördelrand 32 versehen, der ein Zurückziehen der Befestigungsschraube 3 in das Innere des Filtergehäuses 2, d.h. in der Zeichnung nach rechts, ausschließt.

An seiner nach rechts weisenden Seite ist das Filtergehäuse 2 offen ausgebildet und besitzt an der Innenseite seiner Umfangswand 24 ein Innengewinde 27. In dieses Innengewinde 27 ist ein Deckel 4 mittels eines passenden Außengewindes 47 unter Zwischenlage eines weiteren Dicht-

ringes 48 dichtend einschraubbar.

Im Inneren des Flüssigkeitsfilters 1 ist weiterhin ein Filtereinsatz 5 angeordnet, der aus einem zickzack-förmig gefalteten Filterstoffkörper 50 besteht, der oben und unten mit je einer Stirnscheibe 51, 52 flüssigkeitsdicht verbunden, beispielsweise verklebt oder verschweißt ist. Beide Stirnscheiben 51, 52 sind kreisringförmig ausgebildet und tragen an ihrer radial inneren Kante je eine Dichtung 53, 54. Die in der Zeichnung linke Stirnscheibe 51 ist unter Zwischenlage der zugehörigen Dichtung 53 dichtend auf den Außenumfang der Befestigungsschraube 3 aufgesteckt.

Die in der Zeichnung rechte Stirnscheibe 52 des Filtereinsatzes 5 ist mit zur freien Seite hin vorragenden Rastaufnahmen 55 versehen, die mit Rastnasen 41, welche an Rastzungen 40 des Deckels 4 angebracht sind, zusammenwirken. Hierdurch ist eine rastende Verbindung zwischen dem Filtereinsatz 5 und dem Deckel 4 herstellbar.

Weiterhin ist mit dem Deckel 4 verbunden ein zentraler Stützkörper 6, der eine im wesentlichen hohlzylindrische, gitterartige Struktur besitzt und zur Abstützung des Innenumfangs des Filterstoffkörpers 50 dient. Die Durchbrechungen 60 im Stützkörper 6 ermöglichen einen praktisch unbehinderten Flüssigkeitsdurchtritt. Mit seinem deckelseitigen Ende 62 ist der Stützkörper 6 klemmend oder rastend an dem Deckel 4 angebracht, wozu dieser eine Stützkörperaufnahme 42 an seiner Innenseite aufweist. Auf dieses deckelseitige Ende 62 ist die rechte Stirnscheibe 52 des Filtereinsatzes 5 mit ihrer Dichtung 54 dichtend aufgesetzt.

Wie aus der Zeichnung ersichtlich ist, erstreckt sich der Stützkörper 6 vom Deckel aus gesehen über etwa zwei Drittel der Länge des Filtereinsatzes 5; den übrigen

Teil des hohlen Inneren des Filtereinsatzes 5 nimmt hier die Befestigungsschraube 3 ein. Damit auch diese eine Stützfunktion für den Filterstoffkörper 50 ausüben kann, ist die Befestigungsschraube 3 in dem im Inneren des Filtereinsatzes 5 liegenden Teil mit Stützgliedern 35 ausgeführt, die hier die Form von in Längsrichtung der Befestigungsschraube 3 verlaufenden vorstehenden Rippen oder Stegen haben.

Weiterhin trägt die Befestigungsschraube 3 an ihrem freien, zum Stützkörper 6 weisenden Ende einen Außenmehrkant 31, z.B. einen Sechskant, der zum Ansetzen eines Schraubwerkzeuges dient.

Weiterhin weist das hier dargestellte Ausführungsbeispiel des Flüssigkeitsfilters 1 eine Rücklaufsperrmembran 29 auf, die an der inneren Seite der Stirnwand 20 angeordnet ist und den Zulaufkanal 23 überdeckt. Bei Zuförderung von zu filternder Flüssigkeit in Zulaufrichtung durch den Zulaufkanal 73 im Filteranschlußflansch 7 und weiter durch den Zulaufkanal 23 in der Stirnwand 20 wird die Rücklaufsperrmembran 29 geöffnet und erlaubt einen Flüssigkeitsdurchtritt. Eine Strömung in entgegengesetzter Strömungsrichtung wird durch die Rücklaufsperrmembran 29 verhindert.

Weiterhin ist im rechten Teil der Befestigungsschraube 3 bei diesem Ausführungsbeispiel ein Rücklaufsperrventil 39 angeordnet, das als vorgefertigtes Bauteil in das hohle Innere der Befestigungsschraube 3 eingepreßt oder eingeklebt ist. Das Rücklaufsperrventil 39 liegt damit in dem durch die hohle Befestigungsschraube 3 gebildeten Rücklaufkanal 34 für die gefilterte Flüssigkeit.

Ein weiteres Ventil ist innerhalb des Stützkörpers 6 vorgesehen, wobei es sich hier um ein Bypass-Ventil 69 handelt, das eine unmittelbare Strömungsverbindung zwischen

der Zulauf- oder Rohseite und der Rücklauf- oder Reinseite des Flüssigkeitsfilters 1 freigibt, wenn der Druckabfall über dem Filtereinsetz 5 einen Grenzwert überschreitet. Auch das Bypass-Ventil 69 ist als vorgefertigtes Bauteil vom freien Ende des Stützkörpers 6 her in diesen eingesetzt und dort verrastet.

Schließlich besitzt das dargestellte Ausführungsbeispiel des Flüssigkeitsfilters 1 gemäß Figur 1 in der Umfangswand 24 des Filtergehäuses 2 eine Ablassöffnung 25, die durch eine Schraube 26 im Normalfall dicht verschlossen ist. Zur Entleerung des Flüssigkeitsfilters 1, insbesondere zum Zweck eines Wechsels des Filtereinsetzes 5, kann die Schraube 26 aus der Ablassöffnung 25 herausgedreht werden, wonach dann im Flüssigkeitsfilter 1 befindliche Flüssigkeit durch die Ablassöffnung 25 abfließen und beispielsweise in einen dafür vorgesehenen Behälter aufgefangen werden kann.

Wie an früherer Stelle schon erläutert, ist das Flüssigkeitsfilter 1 insbesondere dazu geeignet, nur komplett austauschbare Anschraub-Wechselfilter zu ersetzen. Bei der ersten Montage des Flüssigkeitsfilters 1 wird zunächst das Filtergehäuse 2 vor dem Filteranschlußflansch 7 positioniert und danach durch Verdrehen der Befestigungsschraube 3 gegen den Filteranschlußflansch 7 verspannt. Aufgrund der Verdrehbarkeit der Befestigungsschraube 3 relativ zum Filtergehäuse 2 wird bei der Montage nur die Befestigungsschraube 3 verdreht, während das Filtergehäuse 2 in Umfangsrichtung nicht bewegt werden muß. Hierdurch wird der Dichtring 22 an der Stirnwand 20 des Filtergehäuses 2 auch nicht in Umfangsrichtung beansprucht, wodurch sichergestellt wird, daß hier keine Undichtigkeiten in Folge eines Verschiebens oder Verserrens des Dichtringes 22 auftreten. Außerdem liegt eine metallische Fläche der Stirnwand 20 auf der üblicherweise ebenfalls metallischen Fläche des Filteran-



14.07.94

schlußflansches 7, so daß im verschraubten Zustand eine hohe Losdrehbarkeit gewährleistet ist. Gleichzeitig kann aufgrund der Verdrehbarkeit der Befestigungsschraube 3 relativ zum Filtergehäuse 2 die in Figur 1 dargestellte Ablaßöffnung 25 in der gewünschten Lage, insbesondere nach unten weisend, positioniert werden, unabhängig davon, wie das Gewinde im Gewindestutzen 70 des Filteranschlußflansches 7 verläuft.

Im Betrieb des Flüssigkeitsfilters 1 strömt die zu filternde Flüssigkeit von z.B. einer Brennkraftmaschine durch den Zulaufkanal 73 und weiter durch den Zulaufkanal 23 über die Rücklaufsperrmembran 29 in das Innere des Filtergehäuses 2. Dort gelangt die zu filternde Flüssigkeit zum Außenumfang des Filtereinsatzes 5 und durchströmt diesen unter Abscheidung von Verunreinigungen von außen nach innen. Im Inneren des Filtereinsatzes 5 durchströmt die nun gefilterte Flüssigkeit die Durchbrechungen 60 des Stützkörpers 6 und anschließend das Rücklaufsperrventil 39 in Öffnungsrichtung. Weiter strömt die gefilterte Flüssigkeit durch den durch das hohle Innere der Befestigungsschraube 3 gebildeten Rücklaufkanal 34 in den im Filteranschlußflansch 7 vorhandenen Rücklaufkanal 74.

Im Fall einer zu starken Verschmutzung und Verstopfung des Filtereinsatzes 5 kann die Flüssigkeit vom Außenumfang des Filtereinsatzes 5 an der Innenseite des Deckels 4 entlang und über das ab einen gewissen Druckdifferenzwert öffnende Bypass-Ventil 69 unmittelbar zum Rücklaufkanal 34 und weiter zum Rücklaufkanal 74 strömen.

Für einen Wechsel des Filtereinsatzes 5, wie er nach einer gewissen Betriebszeit erforderlich ist, muß bei dem Flüssigkeitsfilter 1 lediglich der Deckel 4 abgeschraubt werden, wobei vorzugsweise zuvor ein Ablassen der Flüssigkeit aus dem Flüssigkeitsfilter 1 durch die

9411212

14.07.94

Ablaßöffnung 25 erfolgt. Mit dem Abschrauben des Deckels 4 wird zugleich der Filtereinsatz 5 und der Stützkörper 6 aus dem Filtergehäuse 2 herausbewegt. Nach Abnehmen des verbrauchten Filtereinsatzes 5 vom Deckel 4 und Aufsetzen eines frischen Filtereinsatzes 5 auf den Deckel 4 kann dann das Zusammensetzen des Flüssigkeitsfilters 1 in ebenso einfacher Art und Weise durch Wiederaufschrauben des Deckels 4 auf das Filtergehäuse 2 erfolgen. Der Filtereinsatz 5, der nun das einzige für eine Filterwartung noch auszutauschende Bauteil ist, besteht vorzugsweise aus Materialien, die eine problemlose vollständige thermische Verwertung erlauben.

Figur 2 der Zeichnung zeigt ein Ausführungsbeispiel des Flüssigkeitsfilters 1 in einer hängenden Einbaulage mit einer vertikalen Mittelachse 10. Bei diesem Flüssigkeitsfilter 1 liegt die Stirnwand 20 oben und ist wieder mittels der zentralen Befestigungsschraube 3 unter Zwischenlage des Dichtringes 22 gegen den Filteranschlußflansch 7 dichtend verspannt. Von der Stirnwand 20 erstreckt sich einstückig die Umfangswand 24 des Filtergehäuses 2 nach unten, wobei die offene Seite des Filtergehäuses 2 auch hier wieder mittels des Deckels 4 verschlossen ist. Im Inneren des Filtergehäuses 2 ist wieder der Filtereinsatz 5 sichtbar, in dessen Innerem der Stützkörper 6 liegt.

Im Unterschied zu dem zuvor anhand von Figur 1 beschriebenen Ausführungsbeispiel ist bei dem Flüssigkeitsfilter 1 gemäß Figur 2 in der Umfangswand 24 keinerlei Ablaßöffnung vorgesehen; statt dessen ist bei diesem Ausführungsbeispiel im Deckel 4 in dessen Mittelbereich, der im Einbauzustand den tiefsten Punkt des Flüssigkeitsfilters 1 darstellt, eine Ablaßöffnung 45 vorgesehen. Diese Ablaßöffnung 45 ist im normalen Betrieb des Flüssigkeitsfilters 1 mittels einer Schraube 46 unter Zwischenlage eines Dichtringes 46' flüssigkeitsdicht verschlossen.

04.12.12

14.07.94

Zur Entleerung des Flüssigkeitsfilters 1 muß dann lediglich die Schraube 46 aus dem Deckel 4 herausgeschraubt werden, wonach dann ein kontrolliertes Ablassen der im Flüssigkeitsfilter 1 befindlichen Flüssigkeit ermöglicht wird. Nach Entleerung des Filters 1 kann dann der Deckel 4 abgeschraubt werden, wobei auch hier wieder der Stützkörper 6 und der Filtereinsatz 5 zusammen mit dem Deckel 4 aus dem Filtergehäuse 2 als Einheit herausbewegt werden.

In seinen übrigen Merkmalen und Eigenschaften entspricht das Flüssigkeitsfilter 1 gemäß Figur 2 dem Beispiel in Figur 1.

Figur 3 der Zeichnung zeigt ein Ausführungsbeispiel des Flüssigkeitsfilters 1, das weitestgehend demjenigen gemäß der Figur 2 entspricht. Zusätzlich ist bei dem Flüssigkeitsfilter 1 gemäß Figur 3 an der Innenseite des Deckels 4 ein Bypass-Filterelement 44 vorgesehen, das zur Sicherstellung einer Mindestfilterung der Flüssigkeit im Falle einer Verstopfung des Filtereinsatzes 5 dient, wenn das Bypass-Ventil 69 öffnet. Das Bypass-Filterelement 40 ist klemmend oder rastend zwischen der Innenseite des Deckels 4 und dem hier unterem Stirnende des Stützkörpers 6 angeordnet und bildet somit ein Teil der Baueinheit aus Deckel 4, Stützkörper 6 und Filtereinsatz 5. Falls auch das Bypass-Filterelement 44 ausgetauscht werden soll, muß nach Abschrauben des Deckels 4 und Abziehen des Filtereinsatzes 5 lediglich der Stützkörper 6 vom Deckel abgezogen werden, wonach dann auch das Bypass-Filterelement 44 in Längsrichtung 10 des Deckels 4 von diesem getrennt werden kann. Der Zusammenbau erfolgt dann in umgekehrter Reihenfolge.

Figur 4 der Zeichnung zeigt ein Ausführungsbeispiel der Flüssigkeitsfilters 1, das wieder im wesentlichen demjenigen gemäß der Figur 2 entspricht. Zusätzlich ist bei

9411213

94 112 12

diesem Flüssigkeitsfilter 1 an der in Figur 4 linken oberen Seite des Filtergehäuses 2 ein Wärmetauscheranschlußflansch 8 vorgesehen, der zum Anschrauben eines durch gestrichelte Linien angedeuteten Wärmetauschers 9 mittels eines an diesen vorgesehenen Gewindedorns 80 dient. Zur Führung der Flüssigkeit zum Wärmetauscher 9 und von dort zurück zum Flüssigkeitsfilter 1 sind im Inneren des Flüssigkeitsfilters 1 ein Zulaufkanal 83 und ein Ablaufkanal 84 ausgebildet. Der Zulaufkanal 83 führt vom Zulaufkanal 73 des Filteranschlußflansches 7 zur Zulaufseite des Wärmetauschers 9; der Ablaufkanal 84 führt von der Ablaufseite des Wärmetauschers 9 zum Außenumfang des Filtereinsatzes 5 in das Innere des Filtergehäuses 2.

Auch hier bietet die relativ zum Filtergehäuse 2 verdrehbare Befestigungsschraube 3 die Möglichkeit, den in radialer Richtung vom Filtergehäuse 2 abstehenden Wärmetauscher 9 in Umfangsrichtung des Flüssigkeitsfilters 1 gesehen beliebiger Lage zu positionieren.

Figur 5 der Zeichnung schließlich zeigt ein Flüssigkeitsfilter 1, das eine Alternative zu der Ausführung gemäß Figur 4 darstellt. Bei dem Flüssigkeitsfilter 1 gemäß Figur 5 ist einstückig mit dem Filtergehäuse 2 ein Wärmetauschergehäuse 8' vorgesehen, das zur Aufnahme eines Wärmetauschers 9' dient. Mittels eines Deckels 89 ist das Wärmetauschergehäuse 8' flüssigkeitsdicht verschließbar.

- - -

94 112 12

Schutzansprüche:

1. Flüssigkeitsfilter, insbesondere für Öl oder Kraftstoff einer Brennkraftmaschine, wobei das Flüssigkeitsfilter (1) ein Filtergehäuse (2) mit mindestens je einem Flüssigkeitszulauf- und Flüssigkeitsrücklaufkanal (23, 34), einen das Filtergehäuse (2) flüssigkeitsdicht verschließenden, lösbaren Deckel (4) und einen aus dem Filtergehäuse (2) entnehmbaren, einzeln austauschbaren Filtereinsatz (5) umfaßt und wobei das Flüssigkeitsfilter (1) anstelle eines nur komplett austauschbaren Anschraub-Wechselfilters dichtend mit einem Filteranschlußflansch (7), z.B. einer Brennkraftmaschine, verschraubbar ist, dadurch gekennzeichnet, daß zentral in der im montierten Zustand dem Filteranschlußflansch (7) zugewandten Stirnwand (20) des Filtergehäuses (2) eine hohle, einen axialen Flüssigkeitskanal (34) bildende Befestigungsschraube (3) angeordnet ist, die relativ zum Filtergehäuse (2) verdrehbar ist.
2. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Befestigungsschraube (3) unverlierbar in der Stirnwand (20) des Filtergehäuses (2) gehalten ist.
3. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Befestigungsschraube (3) an ihrem zum Deckel (4) weisenden Ende einen Innen-

- 2 - 14.07.94

und/oder Außenmehrkant (31) als Schraubwerkzeugansatz aufweist.

4. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß radial außen in der dem Filteranschlußflansch (7) zugewandten Fläche der Stirnwand (20) des Filtergehäuses (2) eine Ringnut (21) zur Aufnahme eines Dichtringes (22) vorgesehen ist, wobei in entspanntem Zustand des Dichtringes (22) dieser in Axialrichtung des Filtergehäuses (2) aus der Nut (21) vorsteht und wobei in montiertem Zustand des Flüssigkeitsfilters (1) der Dichtring (22) unter elastischer Verformung vollständig innerhalb der Ringnut (21) liegt.
5. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß umfangsseitig im Filtergehäuse (2) und/oder umfangs- oder stirnseitig im Deckel (4) eine im Betrieb verschlossene, bedarfsweise freigebbare Flüssigkeitsablaßöffnung (25, 45) zur Entleerung des Filtergehäuses (2) vorgesehen ist.
6. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Flüssigkeitsablaßöffnung (25, 45) durch eine mittels einer lösbaren Schraube (26, 46) verschlossene Durchbrechung oder Gewindebohrung gebildet ist.
7. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß in dem axialen Flüssigkeitskanal (34) in der Befestigungsschraube (3) ein Rücklaufsperrventil (39) angeordnet ist.
8. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an der Stirnwand (20) des Filtergehäuses (2) filtergehäuseseitig

- 3 -

94.11.12.12

eine Rücklaufsperrmembran (29) vorgesehen ist.

9. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß die Rücklaufsperrmembran (29) flexibel und kreisringförmig ausgebildet ist und an ihrem radial inneren Rand zwischen der Stirnwand (20) und einem an der Befestigungsschraube (3) vorgesehenen Bund (33) gehalten ist.
10. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Befestigungsschraube (3) zumindest über einen Teil der axialen Länge des Filtergehäuses (2) in dieses hineinragt und auf ihrem Außenumfang Stützglieder (35) für eine Faltenabstützung am Innenumfang eines im Filtergehäuse (2) als Filtereinsatz (5) angeordneten hohlzylindrischen, zickzack-förmig gefalteten Sternfiltereinsatzes aufweist.
11. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (4) mit einem mit der Befestigungsschraube (3) fluchten Stützkörper (6) für eine Faltenabstützung am Innenumfang eines im Filtergehäuse (2) als Filtereinsatz (5) angeordneten hohlzylindrischen, zickzack-förmig gefalteten Sternfiltereinsatzes verbunden oder einstückig ausgeführt ist.
12. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dadurch gekennzeichnet, daß in dem Stützkörper (6) ein Bypass-Ventil (69) vorgesehen ist, durch welches bei Überschreiten einer vorgebbaren Druckdifferenz zwischen Rohseite und Reinseite des Flüssigkeitsfilters (1) ein unmittelbarer Strömungsweg von der Rohseite zur Reinseite unter Umgehung des Filtereinsatzes (5) freigebbar ist.

13. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß im Verlauf des unmittelbaren Strömungsweges von der Rohseite zur Reinseite ein Bypass-Filterelement (44) angeordnet ist.
14. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (4) und der Filtereinsatz (5) mit miteinander in Eingriff bringbaren Rastverbindungsmitteln (40, 41;55) ausgestattet sind, derart, daß bei einem Abnehmen des Deckels (4) vom Filtergehäuse (2) der Filtereinsatz (5) vom Deckel (4) aus dem Gehäuse (2) heraus mitgenommen wird.
15. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Filtergehäuse (2) Flüssigkeitskanäle (83, 84) und einen Anschlußflansch (8) für einen von der zu filternden oder gefilterten Flüssigkeit durchströmbaren, in Radialrichtung des Filtergehäuses (2) weisend an dieses anzuflanschenden Wärmetauscher (9) aufweist.
16. Flüssigkeitsfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß das Filtergehäuse (2) einstückig mit einem in dessen Radialrichtung weisenden Wärmetauschergehäuse (8') zur Aufnahme eines von der zu filternden oder gefilterten Flüssigkeit durchströmbaren Wärmetauschers (9') ausgebildet ist.

- - -

9411212



14.07.94

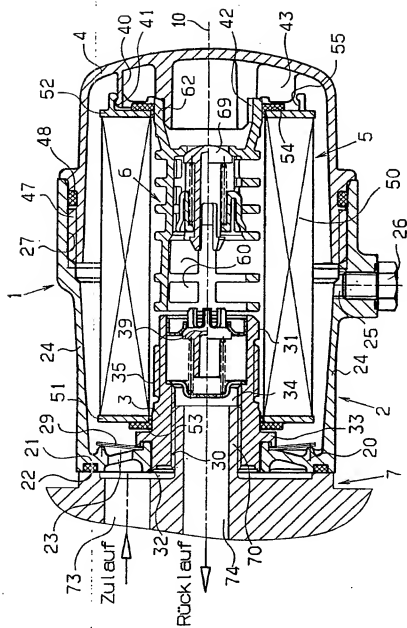


Fig. 1

9411212

14.07.94

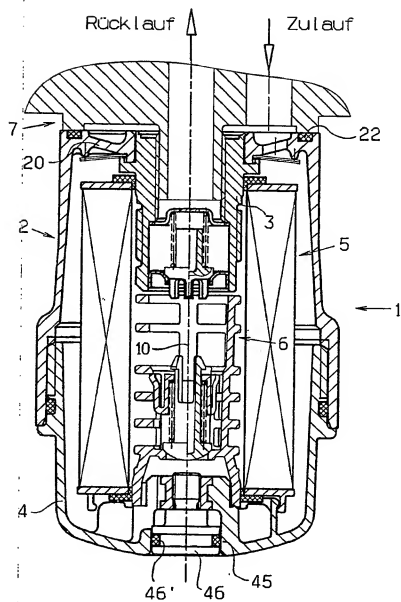


Fig. 2

9411212

94 12 12

14.07.94

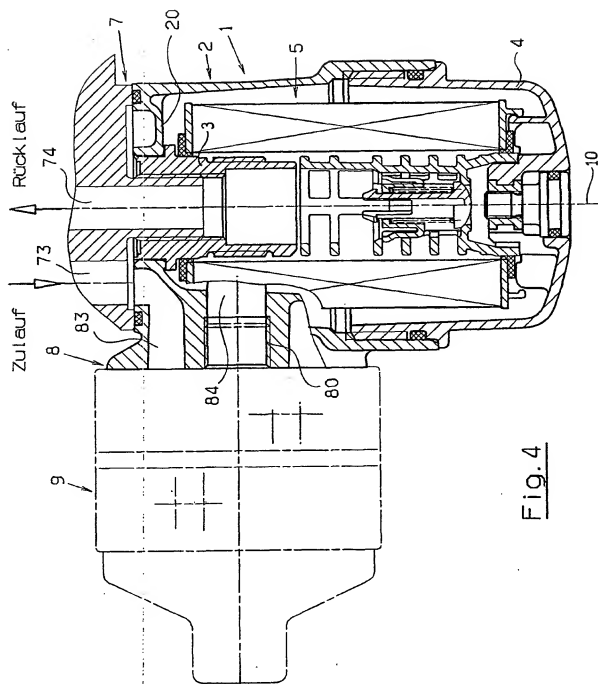


Fig. 4

9411212

14.07.94

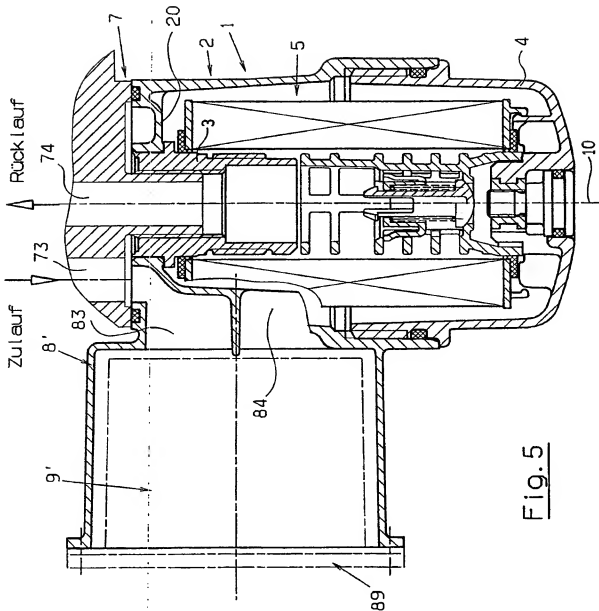


Fig. 5

9411212